

BONDTEC 602

1-K-PUR-Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Konstruktionsklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit, der unter leichtem Aufschäumen zu einer zähelastischen, alterungsbeständigen, wasserfesten, temperaturbeständigen und spannungsausgleichenden Verbindung aushärtet.

BONDTEC 602 erreicht ohne Härterzusatz bei Holz-/Holzverleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4, geprüft bei **IFT Rosenheim, Prüfbericht-Nr. 505 245 62/1**.

BONDTEC 602 ist spaltüberbrückend und nach Aushärtung schleifbar.

Anwendungsgebiete

Wasserfeste und wärmebeständige konstruktive Verklebung von Holzwerkstoffen aller Art, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Ziegel, Marmor- und Natursteine, Dekorplatten, Wandverkleidungen, Sandwichplatten, Dämmstoffe aller Art, Kleben und Verleimen im Holzfensterbau, Haustürfüllungen, Treppenbau- und Treppensanierung, Verlegeplatten, Alufenster-Eckwinkel.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt $\ll +200^{\circ}\text{C}$
Filmeigenschaft	zähelastisch (bei ausgehärtetem Film)
Dichte	ca. 1,52 g/cm ³
Viskosität	mittelviskos-pastös
HAUTBILDEZEIT – trocken	ca. 5 Minuten (+20°C/50% RF)
- nach Wassernebel	ca. 2 Minuten (+20°C)
Funktionsfestigkeit	je nach Anwendung bei +20°C nach ca. 15 Minuten
Aushärtung:	2,5 mm Klebstoffschicht – 24 h (20°C/50 %RF)
Anwendungstemperatur	mind. +7 ° C max. 40 ° C
Beständigkeit	-40 ° C bis + 80 ° C, in ausgehärtetem Zustand
Farbe	beige; (weitere Farben: transparent, weiß und schwarz - Preise hier auf Anfrage! -)

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

BONDTEC 602

1-K-PUR-Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher abschleifen. **BONDTEC 602** aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebung mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nichtsaugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren. Bei Holzverklebungen sollte die Restfeuchtigkeit im Holz ca. 8 - 10 % betragen. BONDTEC 602 härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 - 3 mm pro Tag. Durch Zugabe von Wasserdampf und höhere Temperaturen wird der Aushärtvorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit Aceton entfernen.

Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen
- siehe Technische Info!

Lieferform

310 ml PE-Kartuschen	20 Kartuschen/Karton	1.200 Stück / Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel/Karton	800 Stück / Palette

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 602 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gem. 91/155/EWG.

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

09/06 Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben