

Technisches Merkblatt

Seite 1/2

BONDTEC 604

1-K-PUR-Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan mit langer offener Zeit

Anwendungsgebiete

BONDTEC 604 ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender, PUR-Fugenklebstoff mit langer Offener Reaktionszeit.

BONDTEC 604 wird zur Fugenverklebung von PUR-Recyclat-, Zementspan- und Fussbodenplatten etc. in Fachbetrieben eingesetzt.

- Beachten Sie die Hinweise des jeweiligen Plattenherstellers!

BONDTEC 604 zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen ausgezeichnete Haftung.

BONDTEC 604 erreicht insbesondere an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen gute Verbund- und Wärmestandfestigkeiten.

BONDTEC 604 erreicht ohne Härterzusatz bei Holz-/Holzverklebungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt $\lt +200^{\circ}\text{C}$)
Filmeigenschaft	zähhart (bei ausgehärtetem Film)
Dichte	ca. 1,57 g/cm ³ (nach EN 542 bei +20°C)
Viskosität	mittelviskos-pastös bei +20°C
HAUTBILDEZEIT – trocken	ca. 90 Minuten (+20°C/50% RF) Auftragsmenge 500µm-PE/PVC
HAUTBILDEZEIT – nass	ca. 20 Minuten (+20°C, mit Wasser bestäubt) Auftragsmenge 500µm-PE/PVC
Funktionsfestigkeit	je nach Anwendung bei +20°C nach ca. 4 Stunden
Aushärtung	1 mm Klebstoffraupe – ca. 24 h bei +20°C/50 %RF
Mindestverarbeitungstemperatur	ab +10°C
Farbe	beige

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein.

BONDTEC 604 wird einseitig aus der Kartusche auf eines der Füge-teile/Stoßfuge als Raupe aufgetragen. Durch Befeuchtung des Klebstoffes werden die Reaktionszeiten verkürzt. Die Füge-teile werden innerhalb der Hautbildezeit gefügt. **BONDTEC 604** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervorgetretener Klebstoff kann im frischen Zustand mit einer Spachtel abgestoßen werden.

BONDTEC 604

1-K-PUR-Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan mit langer offener Zeit

Verarbeitungshinweise

Im ausgehärteten Zustand ist **BONDTEC 604** schleifbar und überlackierbar.

* Die Viskosität von 1-K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.

* Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!

Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen
- siehe Technische Info!

Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung im wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst $>1\text{N/mm}^2$ sein.

Auftragsmenge je nach Trägermaterial ca. 200-300 g/m²

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Lieferform

310 ml PE-Kartuschen	20 Kartuschen/Karton	1.200 Stück / Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel/Karton	800 Stück / Palette

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 604 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gem. 91/155/EWG.

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

03/07 Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben