

Technisches Merkblatt

Seite 1/3

BONDTEC 640 2-K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiete

BONDTEC 640 wird von Fachbetrieben als Spezialklebstoff für die konstruktive Verklebung von Versteifungsprofilen aus Metallen und Verbundwerkstoffen auf z.B. Naturstein bei der Herstellung von Küchenarbeitsplatten eingesetzt.

BONDTEC 640 eignet sich außerdem zur konstruktiven Verklebung von Alu- Eckwinkeln in eloxierte sowie pulverbeschichtete Blend- und Flügelrahmen-Profile für Alu-Fenster, -Türen und -Fassadenbau.

BONDTEC 640 zeichnet sich durch das leichte Handling der Tandemkartusche mit Statikmischrohr aus.

BONDTEC 640 ist thixotrop (tropft nicht ab) und ist im ausgehärteten Zustand überlackierbar.

Technische Daten

BASIS	2-Komponenten-PUR-Reaktionsklebstoff, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt $\ll +170^{\circ}\text{C}$)		
Farbe	des ausgehärteten Films:	perlweiß	
Binder		weiß	
Härter		beige	
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films	zähhart	
SHORE - HÄRTE	des ausgehärteten Films nach DIN 53505 Shore-D	85 Shore-D	
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	Volumenteile	A:B	= 1 : 1
VISKOSITÄT	bei $+20^{\circ}\text{C}$	ca.	niedrigviskos-pastös
DICHTE	nach EN 542 bei $+20^{\circ}\text{C}$	ca.	1,50 g/cm ³
TOPFZEIT	bei $+20^{\circ}\text{C}$	ca.	5 min
VERARBEITUNGSZEIT	der Tandemkartusche mit Statikmischrohr bei $+20^{\circ}\text{C}$ mit Tandem-Druckluftpistole	ca.	3 min
	die Verarbeitungszeiten verkürzen sich bei $+30^{\circ}\text{C}$ auf ca. die halbe Zeit, bei $+10^{\circ}\text{C}$ verlängern sie sich auf ca. die doppelte Zeit		

Technisches Merkblatt

Seite 2/3

BONDTEC 640 2-K-PUR-Klebstoff

FUNKTIONSFESTIGKEIT	anwendungsabhängig, bei +20°C	ab	20 min
AUSHÄRTEZEIT	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte zu ~75% bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. ca.	3 h 1 d
MINDESTVERARBEITUNGS- TEMPERATUR		ab	+7 °C

Verarbeitungshinweise

Auf die geöffnete Klebstoffkartusche wird der Statikmischer aufgeschraubt. Durch Betätigung der Auspresspistole wird der im Statikmischrohr homogen gemischte Klebstoff direkt auf die trockene, staub- und fettfreie Klebefläche aufgetragen und die Teile gefügt, anschließend bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/ gepresst.

- * Die ersten 20g gemischter Klebstoff sollten aus Sicherheitsgründen (Kartuschenfülltechnik) nicht für die Verklebung genutzt werden!
Die Verarbeitungszeit beträgt ~3min/RT. Bei kurzen Arbeitsunterbrechungen, innerhalb der Verarbeitungszeit, wird bei erneuter Dosierung wieder frischer Klebstoff ins Statikmischrohr gebracht. So kann über längere Arbeitsintervalle mit 1 Statikmischrohr gearbeitet werden.
- * Nach Arbeitsende verbleibt das benutzte Statikmischrohr auf der Kartuscheneinheit; bei neuem Arbeitsbeginn wird das Statikmischrohr ersetzt; jetzt erfolgt wieder der Sicherheitsschuss (ca. 20g Klebstoff) bevor weiter geklebt wird!
- * Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!
- * **Verklebung Alu:** Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben!
- * Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

Technisches Merkblatt

Seite 3/3

BONDTEC 640 2-K-PUR-Klebstoff

Verarbeitungshinweise

TOPFZEIT, VERARBEITUNGSZEIT sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **BONDTEC 640** erfolgt mit **Bondtec Reiniger 10**. Die Reinigung von ausgehärtetem **BONDTEC 640** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Gebindegröße

900g Tandemkartusche, Versandeinheit 6 Stück je Karton
Kein Lagerbestand.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 9 Monate

Kennzeichnung

BONDTEC 640-Binder ist nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV).

BONDTEC 640-Härter ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV).

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gem. 91/155/EWG.

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

03/09 Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben